

TROPHÉES NATIONAUX

Responsible Care® 2022

TROPHÉE

Santé



TROPHÉE

Sécurité



TROPHÉE

Environnement



TROPHÉE

Énergie



TROPHÉE

Social



TROPHÉE

Collaboration
Gagnante

#TropheesRC

#GracealaChimie

FRANCE
CHIMIE

 Responsible Care®
OUR COMMITMENT TO SUSTAINABILITY

LES TROPHÉES NATIONAUX RESPONSIBLE CARE® 2022	3
LAURÉATS & NOMINÉS	4
CATÉGORIE SOCIAL	5
CATÉGORIE SANTÉ	6
CATÉGORIE SÉCURITÉ	7
CATÉGORIE ENVIRONNEMENT	8
CATÉGORIE ÉNERGIE	9
PRIX COUP DE CŒUR DU JURY	10
PRIX COLLABORATION GAGNANTE	11
LE JURY 2022	13
LES LAURÉATS 2022 EN RÉGION	15

Contact presse :

Guillaume Croullebois 01 46 53 11 65 gcroullebois@francechimie.fr

#GracealaChimie

#TropheesRC

Sept entreprises de la Chimie récompensées pour des initiatives en faveur de la RSE

Sept initiatives d'entreprises de la Chimie ont été récompensées par les Trophées Responsible Care® nationaux 2022. Ces prix ont pour objectif de stimuler l'amélioration des performances par les échanges de bonnes pratiques et d'aider les entreprises du secteur à valoriser leurs contributions à la RSE : démarches, actions, réalisations remarquables et innovantes dans les catégories Santé, Sécurité, Environnement, Energie, Social et Collaboration gagnante.

Sur les 35 dossiers qui ont été déposés, sept ont été distingués par un jury de professionnels aux sensibilités complémentaires. Ils concourent pour 7 prix différents : 5 prix classiques (Social, Santé, Sécurité, Environnement, Energie, Collaboration Gagnante), le prix Coup de cœur du jury (non soumis à candidature).

Les trophées 2022 récompensent les entreprises suivantes :

- > **Catégorie Social** : Seqens pour sa réactivité et son adaptabilité à produire et fournir en grande quantité des solutions hydroalcoolique au début de la pandémie du Covid-19.
- > **Catégorie Santé** : Axplora pour la réalisation d'un système d'aspiration pour le chargement de fûts de produits dangereux.
- > **Catégorie Sécurité** : Dow pour l'utilisation de robots avec caméra lors d'inspection de réservoirs aériens verticaux pleins.
- > **Catégorie Environnement** : Lumiforte pour la prise en compte de l'impact environnemental dans les investissements et la Supply Chain.
- > **Catégorie Énergie** : Tronox pour son projet de recyclage des acides.
- > **Prix Coup de cœur du jury** : Solvay pour la promotion des sciences et des métiers de la chimie auprès des jeunes.
- > **Prix Collaboration Gagnante** : Kem One pour structurer une démarche achats responsables.

Depuis la première édition des trophées, ce sont ainsi plus de 200 dossiers qui ont été présentés et qui témoignent de la vigueur de l'industrie de la Chimie et de son engagement dans la démarche.

Ces Trophées nationaux sont par ailleurs un tremplin vers les Responsible Care® Awards européens du Cefic, où les industriels doivent déposer leur(s) dossier(s) à l'adresse suivante, pour y participer : <https://cefic.org/our-industry/responsible-care/>.

Pour plus d'informations, retrouvez le dossier détaillant les projets récompensés sur www.francechimie.fr/responsible-care

France Chimie est l'organisation professionnelle qui représente les entreprises de la chimie en France. Elle est le porte-parole du secteur auprès des pouvoirs publics nationaux, européens et des instances internationales.

France Chimie souhaite mieux faire connaître la chimie et ses applications et mettre en valeur le rôle éminent qu'elle joue au sein de la société.

LES TROPHEES RESPONSIBLE CARE® 2022

LES LAURÉATS & NOMINÉS

CATÉGORIE SOCIAL

Lauréat : Seqens

Nominés :

- > Corteva
- > Acia

CATÉGORIE SANTÉ

Lauréat : Aexplora

Nominés :

- > Polypeptide
- > Proneem

CATEGORIE SÉCURITÉ

Lauréat : Dow

Nominés :

- > Acia
- > Edib

CATÉGORIE ENVIRONNEMENT

Lauréat : Lumiforte

Nominés :

- > FMC
- > Alkion

CATÉGORIE ÉNERGIE

Lauréat : Tronox

Nominé :

- > Butachimie

PRIX COUP DE CŒUR DU JURY

Lauréat : Solvay

PRIX COLLABORATION GAGNANTE

Lauréat : Kem One

CATÉGORIE SOCIAL

Lauréat

Seqens (Auvergne-Rhône Alpes/Bourgogne Franche Comté)

Mobilisation du groupe en début de pandémie

L'entreprise :

Seqens est un acteur mondial intégré de solutions pharmaceutiques et ingrédients de spécialité, disposant d'une large gamme de produits, de services et de technologies.

L'entreprise est récompensée pour sa réactivité et son adaptabilité à produire et fournir en grande quantité des produits critiques et en particulier de la solution hydroalcoolique au début de la pandémie du Covid-19.

La problématique et l'idée :

En mars 2020, le site de Bourgoin a transformé plusieurs lignes de production en urgence pour produire rapidement de la solution hydroalcoolique, dans un contexte de début de pandémie internationale.

Tout le groupe Seqens s'est fortement mobilisé autour de ce projet qui a permis en 3 jours la livraison des premiers hôpitaux et plus d'un million de litre. En moins d'une semaine, Seqens a su créer toute la chaîne logistique, convertir la production, développer des méthodes de validation...

Sur l'ensemble de ses sites industriels, Seqens a également su augmenter sa production de produits critiques et notamment de principes actifs et d'intermédiaires pharmaceutiques pour répondre au besoin de l'Europe et de la France en pleine crise sanitaire.

Seqens

15 rue des frères lumières
38300 Bourgoin

Contact

Maxime Garayt
Directeur du site
04 74 93 63 33
Maxime.garayt@seqens.com



#GracealaChimie

#TropheesRC

CATÉGORIE SANTÉ

Lauréat

AXPLORA (Nouvelle-Aquitaine)

Réalisation d'un système d'aspiration pour le chargement de fûts de produits dangereux

L'entreprise :

AXPLORA est une société de services pour les acteurs des Sciences de la Vie. Un socle technologique unique, combiné à la solide expertise de ses 2 400 collaborateurs, lui confèrent des atouts de différenciation sur des marchés exigeants.

Le site AXPLORA de Mourenx est spécialisé dans la production de substances actives utilisées comme matières premières dans les médicaments selon les cGMP (en français les Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF) qui sont un système qui garantit que les produits sont systématiquement produits et contrôlés conformément aux normes de qualité) à grande échelle par synthèse chimique et purification chromatographique.

L'entreprise est récompensée pour la réalisation d'un système d'aspiration pour le chargement de fûts de produits dangereux.

La problématique et l'idée :

L'idée était de créer un système clos pour la vidange du fût vers la cuve de réception lorsque l'opération de chargement doit se dérouler dans un atelier de fabrication. La méthode de chargement « classique » émet des vapeurs à l'ouverture de la bonde et également lors de la vidange et donc contamine l'air environnant, l'opérateur étant protégé par le port des Equipements de Protection Individuelle.

Ce projet permet de limiter le risque sécurité (émanation de vapeurs acides) et de limiter l'exposition du personnel.

AXPLORA

Finorga

Avenue du Lac
64150 Mourenx

Contact

Sophie LARROUDÉ

Responsable HSE

05 59 60 79 36

sophie.larroude@axplora.com



#GracealaChimie

#TropheesRC

CATÉGORIE SÉCURITÉ

Lauréat

DOW (Grand Est)

Inspection robotisée de deux réservoirs aériens verticaux remplis d'eau évitant l'entrée en espace confiné

L'entreprise :

Dow emploie environ 35 700 personnes, au sein de 106 sites, répartis dans 31 pays à travers le monde. Dow a débuté ses activités commerciales sur le territoire français en 1963. Aujourd'hui, Dow France compte environ 500 collaborateurs travaillant au sein de ses quatre implantations, dont le site de production de Lauterbourg.

Son portefeuille de matériaux de pointe, intermédiaires industriels et plastiques, offre une gamme de solutions scientifiques, telles que l'emballage, les infrastructures et la grande consommation.

L'entreprise est récompensée pour l'utilisation de robots avec caméra lors d'inspection de réservoirs aériens verticaux pleins.

La problématique et l'idée :

Suite à la publication des AM des 3 et 4 octobre 2010, relatifs à l'inspection des réservoirs de stockage verticaux sur massif (PM2I : Plan de Modernisation des Installations Industrielles.), demandant aux exploitants de réaliser une inspection hors exploitation des réservoirs soumis à ces deux textes avant Novembre 2020 et à l'interdiction de Dow Corporate en 2018 d'avoir recours à une entrée en espace confiné dans le domaine de l'inspection s'il existe une solution alternative remplissant les mêmes exigences, Dow Lauterbourg a travaillé et s'est préparé durant 5 ans pour trouver une solution pour réaliser l'inspection des deux réservoirs pleins en eau. Ces robots ont permis d'éviter l'inspection humaine en espace confiné, les 4 semaines habituelles d'arrêt par réservoir.

DOW France

Route du Rhin
67630 Lauterbourg

Contact

Frédéric Mouillé
Inspecteur Prédicatif Maintenance
03 88 73 60 91
fmouille@dow.com



#GracealaChimie

#TropheesRC

CATÉGORIE ENVIRONNEMENT

Lauréat

**Lumiforte (Auvergne-Rhône Alpes/Bourgogne
Franche Comté)**

Prise en compte de l'impact environnemental dans les investissements et la Supply Chain

L'entreprise :

Fruit de la fusion entre Sudlac SAS (France) et Mardenkro BV (Pays-Bas) en 2021, Lumiforte est leader du marché dans la production et le développement de revêtements innovants de haute qualité destinés à l'horticulture professionnelle sous serre et dans le secteur du sport.

Lumiforte possède deux usines de production dernière génération : 1 aux Pays-Bas et 1 en France et emploie plus de 70 salariés.

L'entreprise est récompensée pour la prise en compte de l'impact environnemental et sa mise en application lors de la construction et la rénovation de lignes de production et de la refonte de sa chaîne d'approvisionnement.

La problématique et l'idée :

Lumiforte a lancé en 2019 la construction d'un nouveau bâtiment accueillant 2 nouvelles lignes de production de peintures en phase aqueuse visant à tripler ses capacités de production et donc ses déchets et émissions.

La rénovation de l'atelier actuel a été décidée dans la foulée pour accueillir le conditionnement avec le même niveau d'exigence environnementale et permettre à Lumiforte de minimiser son impact environnemental dans les domaines de l'énergie, de l'eau, des déchets depuis les matières premières jusqu'à la fin de vie de ses produits sur l'ensemble des lignes de production.

Cette réflexion et ces investissements ont permis de réduire leur impact CO₂ de 67 tonnes, diviser par 2 leurs déchets et rejets d'eau, diviser par 3 leur consommation énergétique d'éclairage, de mettre en place de KPI environnementaux dans leur production et d'économiser 130 000 sacs par an dont 10 000 de TiO₂.

LUMIFORTE

1 rue G. Monmousseau
38130 Echirolles

Contact

Rémi Weber
General Manager
06 50 56 33 03
Remi.weber@lumiforte.com



#GracealaChimie

#TropheesRC

CATÉGORIE ÉNERGIE

Lauréat Tronox (Grand Est)

Recyclage des acides

L'entreprise :

Avec près de 7000 employés sur 6 continents, une riche diversité, une intégration verticale inégalée, une expertise technique et opérationnelle unique sur toute la chaîne de valeur, le groupe se positionne comme le fabricant de dioxyde de titane incontournable mondialement.

Le site de Thann produit du tétrachlorure de titane (et dérivés) par voie chlore, ainsi que du dioxyde de titane par voie sulfurique. Le dioxyde de titane fabriqué sur le site de Thann est un produit destiné principalement à deux marchés de la chimie de spécialités : le marché des pigments améliorés et le marché de la catalyse environnementale (dépollution de l'air et de l'eau et conception de surfaces autonettoyantes). Le site de Thann produit également de l'acide sulfurique, du sulfate de fer, du chlorosulfate de fer et du gypse blanc.

L'entreprise est récompensée pour son projet de recyclage des acides.

La problématique et l'idée :

De l'acide sulfurique est utilisé dans le procédé de fabrication du dioxyde de titane.

Jusqu'en 2021, l'acide sulfurique utilisé dans le procédé de fabrication n'était que très partiellement recyclé : la quasi-totalité des acides résiduels était envoyée vers l'usine de traitement des effluents pour être neutralisée avec du calcaire et de la chaux et produire du gypse (blanc et rouge).

Le site de Thann a souhaité mettre en œuvre des solutions de recyclage de l'acide sulfurique dans le procédé. Ce qui répondait initialement à une obligation réglementaire est rapidement apparu comme un projet d'économie circulaire aux bénéfices nombreux, tant environnementaux qu'économiques.

TRONOX

95, rue du Général de Gaulle
B.P. 10059
68801 Thann

Contact

Franck Navet
Responsable des Fonctions Support aux Opérations
03 89 38 49 80
Franck.navet@tronox.com



#GracealaChimie

#TropheesRC

PRIX COUP DE CŒUR DU JURY

Lauréat

Solvay (Nouvelle-Aquitaine)

Promotion des sciences et des métiers de la Chimie auprès des jeunes

L'entreprise :

Solvay est une entreprise fondée sur la science dont les technologies apportent des avantages dans de nombreux domaines de la vie quotidienne. Avec plus de 21 000 employés dans 64 pays, Solvay unit les personnes, les idées et les éléments afin de réinventer le progrès. Le Groupe cherche à créer une valeur partagée durable pour tous, notamment grâce à son programme Solvay One Planet qui s'articule autour de trois piliers : la protection du climat, la préservation des ressources et la promotion d'une meilleure qualité de vie. Les solutions innovantes du Groupe contribuent à la création de produits plus sûrs, plus propres et plus durables que l'on trouve dans les maisons, les aliments et les biens de consommation, les avions, les voitures, les batteries, les appareils intelligents, les applications médicales, les systèmes de purification de l'eau et de l'air. Fondée en 1863, Solvay se classe aujourd'hui parmi les trois premières entreprises mondiales pour la grande majorité de ses activités.

Le Laboratoire du Futur situé à Pessac près de Bordeaux a pour ambition d'accélérer les processus de recherche et d'innovation au service des projets stratégiques de Solvay et de ses clients. Les missions du laboratoire s'articulent sur le développement de méthodologies innovantes, axées sur la miniaturisation, l'automatisation et la digitalisation, tout en alliant une expertise de pointe dans la physicochimie et ses applications industrielles. La force et l'originalité de ce laboratoire résident dans la mixité de ses équipes : outre les 12 nationalités représentées, il rassemble non seulement des chercheurs de Solvay mais également du CNRS et de l'Université de Bordeaux. Cette équipe réunit ainsi des expertises très pointues, dans des domaines aussi divers que les sciences du numérique, l'instrumentation, la robotique, la physico-chimie et la chimie.

Le Laboratoire du Futur de Solvay est récompensé pour l'implication de ses collaborateurs dans la promotion des sciences et des métiers de la chimie auprès des jeunes.

La problématique et l'idée :

Chez Solvay, nous avons une longue tradition de lien et de connexion avec les générations futures par le biais d'initiatives éducatives, en particulier celles basées sur les sciences, la technologie, l'ingénierie et les mathématiques (STEM)

Le Groupe s'est donné pour mission de promouvoir la science auprès des jeunes - principalement les filles - pour la rendre attractive et susciter des carrières dans ce secteur. Le LoF s'est fixé un objectif de participation de 40 % au moins des salariés à une action sociétale pendant leur temps de travail dans l'une des quatre thématiques suivantes : l'éducation, l'employabilité des jeunes, l'environnement et la solidarité.

Les collaborateurs du LoF ont ainsi réalisé plusieurs actions, diversifiées du fait de la nature de l'activité (séminaires, cours ou don de matériel), du format choisi (webinaires, visites de site ou de classes, vidéos) et du public visé (collégiens, lycéens, étudiants, professeurs).

SOLVAY

Laboratoire du Futur (LoF)
178, Avenue du Dr Schweitzer
33608 Pessac

Contact

Tristan AILLET
05 56 46 47 51
tristan.aillet@solvay.com



#GracealaChimie

#TropheesRC

PRIX COLLABORATION GAGNANTE

Lauréat

Kem One (Méditerranée)

Structurer une démarche achats responsables

L'entreprise :

Entreprise industrielle de la Chimie créée en 2012, Kem One offre des produits essentiels et durables issus de la chimie du sel en préservant chaque jour un peu plus les ressources et le climat. Deuxième producteur européen de PVC, Kem One réalise un Chiffre d'Affaires de 1,2 milliards d'euros (2021), dont près de 80 % à l'export. Avec la force de son collectif comptant près de 1 400 collaborateurs, Kem One ambitionne d'être un acteur international résilient, diversifié, référent mondial du secteur vinylique sur le plan des émissions carbone et place son engagement dans la Responsabilité Sociétale de l'Entreprise au cœur de sa stratégie.

L'entreprise est récompensée pour la mise en place d'une démarche achats responsables et la prise en compte des enjeux de développement durable dans sa politique achats.

La problématique et l'idée :

La démarche RSE représente un enjeu majeur dans le contexte actuel pour toutes les entreprises. Aujourd'hui, Kem One est de plus en plus sollicité par ses clients sur ses pratiques en matière de responsabilité sociétale et environnementale à travers des questionnaires et des audits. Ses salariés démontrent également une envie grandissante de s'impliquer sur ces thématiques. Afin de prendre ce virage important, Kem One se structure au niveau de chacune de ses directions pour répondre aux attentes de ces enjeux sociaux, environnementaux et économiques.

La mise en place d'une démarche achats responsables a pour objectifs d'échanger avec les parties prenantes sur des manières alternatives de fonctionner, de réfléchir à de nouveaux critères à prendre en compte dans l'attribution des marchés et de se poser de nouvelles questions à la hauteur des enjeux du développement durable. Toutes ces actions doivent aujourd'hui influencer nos prises de décision.

Par le biais de cette démarche, la Direction Achats a décidé d'agir et de devenir un pilier de la démarche RSE chez Kem One. Positionnée au cœur de l'entreprise, la Direction Achats souhaite jouer pleinement son rôle de fonction support : influencer son environnement, faire évoluer les pratiques et fédérer les acteurs de la fonction achat au sens large.

La formalisation d'une stratégie d'achats responsables doit permettre à Kem One de progresser avec des objectifs RSE définis et chiffrés dans le temps, de répondre de manière structurée aux sollicitations extérieures et de promouvoir la démarche, aussi bien auprès des collaborateurs internes que des partenaires externes. La Direction Achats de Kem One se positionne ainsi comme un acteur important pour accompagner le changement et les transitions dans l'entreprise et pour répondre aux défis du développement durable.

Kem One

Immeuble Le Quadrille
19, rue Jacqueline Auriol
69008 Lyon



Contact

Yoann Hellegouarch
Responsable système de management qualité achat
04 69 67 72 29 - Yoann.hellegouarch@kemone.com

#GracealaChimie

#TropheesRC

LE JURY 2022

Le jury des Trophées Responsible Care® réunit des sensibilités complémentaires pour que les trois piliers du développement durable soient représentés : thématiques sociales, environnementales et compétitivité.

Animation du jury : **Frédéric FOURNET** - Managing Director *Alsachimie*
Aurore FRIES - Responsable Responsible Care® & RSE *France Chimie*

Membres du jury :

Maëlle ANTOINE

Responsable HSE et RSE *FMC*

Gérard BACQUET

Directeur d'école *ESCOM*

Sylvain CAILLOL

Sustainable Chemistry Manager *CNRS, Centre national de la recherche scientifique*

Xavière CASTANO

Co-fondatrice *Crossject*

Nolwenn CEZILLY

Cheffe de projets Règlementations substances chimiques *DGE*

Eric DARLOT

Chef de projet TPE PME gagnantes *ADEME*

Julie GIOVANETTI

Cheffe de projets Diag Eco-Flux *Bpifrance*

Frédéric GRIMBERT

Responsable Engagement sociétal *Bayer France*

Sylvie LATIEULE

Journaliste et directrice des rédactions *InfoChimie Magazine, Formule Verte*

Charlotte MICHON

Déléguée Générale *E-DH*

Marie-Christine PAPACHRYSSANTHOU

Head of Quality Management System & Administration *Weylchem*

LES CANDIDATS 2022

35 dossiers ont été adressés à France Chimie pour cette nouvelle édition des trophées Responsible Care nationaux.

Ces initiatives volontaires des femmes et des hommes des entreprises de la Chimie sont des contributions actives et positives aux enjeux communs éclairés par les objectifs de développement durable de l'ONU (Organisation des Nations Unies). Ces 35 projets concrets sont des preuves d'engagement, une réalité de terrain au cœur de l'industrie d'aujourd'hui et de demain.



OBJECTIFS DE DÉVELOPPEMENT DURABLE

17 OBJECTIFS POUR TRANSFORMER NOTRE MONDE



#GracealaChimie

#TropheesRC

LES LAURÉATS 2022 EN RÉGION

Auvergne-Rhône-Alpes/Bourgogne Franche Comté

A l'occasion d'une journée co-organisée par Le Progrès le 11 avril 2022 à l'ENS Lyon, France Chimie Auvergne-Rhône-Alpes et France Chimie Bourgogne-Franche-Comté ont récompensé les entreprises les plus exemplaires ainsi que leurs salariés, parmi les 21 dossiers déposés.

- > Le **Trophée Environnement** : **LUMIFORTE**, Echirolles (38), pour son projet « Lumiforte 2025 » : une croissance en cohérence avec la démarche environnementale de l'entreprise.
- > Le **Trophée Santé Sécurité** : **EDIB - SARPI VEOLIA**, Longvic (21), pour le traitement automatisé des galets de chlore.
- > Le **Trophée Social-Sociétal** : **IWS France**, Le-Pont-de-Claix (38), pour son travail sur les nuisances ressenties par les riverains : du diagnostic à la résolution en toute transparence.
- > **Trophée Prix Spécial du jury** : **CROSSJECT**, Dijon (21), pour l'Indice Gaia : un nouvel outil d'évaluation des enjeux Environnementaux, Sociétaux et de Gouvernance pour déployer la RSE dans une PME innovante
- > Le **Trophée Coup de Cœur du jury** : **SEQENS**, Bourgoin Jallieu (38), pour sa mobilisation face à la pandémie avec la Solution hydroalcoolique

LES LAURÉATS 2022 EN RÉGION

Grand Est

Les Trophées sont décernés au niveau régional depuis plus de 20 ans dans le Grand Est. En 2021, le jury (composé de directeurs de sites, responsables HSE d'entreprises et de personnalités extérieures) s'est réuni en octobre 2021 et a décerné six Trophées :

- > **Trophée RSE** : **DuPont de Nemours/Corteva Agrisciences** pour l'intervention de l'entreprise adaptée Saint-André sur un atelier de déconditionnement.
- > **Trophée Sécurité** : **Dow Lauterbourg** pour l'inspection robotisée de deux réservoirs aériens verticaux sur massif soumis au PM2I sans utiliser d'entrée en espace confiné.
- > **Trophée Environnement** : **Butachimie** pour ses achats éco responsables avec mise en relation de plusieurs industriels situés le long du Rhin, visant à réduire l'impact environnemental du transport.
- > **Trophée Santé** : **Resolest** pour la mise en place d'une démarche spécifique pour analyser la dangerosité potentielle des résidus traités.
- > **Trophée Énergie** : **Tronox** pour son projet de recyclage des acides mettant en œuvre une dynamique d'économie circulaire.
- > **Coup de cœur du jury** : **TotalEnergies** pour l'éco pâturage à Carling avec l'introduction de taureaux Highlands Cattle.

LES LAURÉATS 2022 EN RÉGION

Nouvelle-Aquitaine

En Nouvelle-Aquitaine, 10 dossiers, provenant d'une grande variété d'entreprises, tant en ce qui concerne la localisation que la taille (grands groupes, ETI et PME), ont été adressés. Christophe Marsan, Président de France Chimie Nouvelle-Aquitaine et Stéphane Lenormand, Président du jury ont souligné la grande qualité des projets et la difficulté de sélectionner les 5 lauréats.

Les Trophées Responsible Care® Nouvelle-Aquitaine 2021 ont récompensé les entreprises suivantes :

- > **Catégorie Énergie** : **AIR LIQUIDE France INDUSTRIE** (64) pour la promotion des gains obtenus lors d'un projet de rénovation d'éclairage.
- > **Catégorie Environnement** : **ALKION TERMINAL BAYONNE** (40) pour la limitation des effets de leur activité sur l'environnement et la minimisation de l'impact olfactif pour le voisinage.
- > **Catégorie Social** : **RHODIA LABORATOIRE DU FUTUR GROUPE SOLVAY (L.O.F)** (33) pour la promotion des métiers scientifiques auprès des jeunes.
- > **Catégorie Santé & Sécurité** : **FINORGA - NOVASEP** (64) pour la mise en œuvre d'un système d'aspiration étanche pour le chargement de fût de produits dangereux dans un atelier de fabrication.
- > **Mention Coup de coeur** : **DRT** (40) pour le traitement des eaux pluviales polluées par un processus de phytoépuration.



#GracealaChimie

#TropheesRC