

Préservation de la nappe phréatique

Corteva Agriscience SAS

8 Route de Herrlisheim
67410 DrusenheimDungler Céline
Celine.dungler@corteva.comChargée des affaires
réglementaires et
environnementale

GRAND EST

2022

➤ Mots clés : Sécurisation, innovation, risques environnementaux



L'ENTREPRISE

Corteva Agriscience est une entreprise agricole internationale, spécialisée dans les **semences, les produits de protection des cultures et les solutions numériques**. Avec **21 000 collaborateurs dans 140 pays**, elle s'engage à améliorer la productivité agricole tout en respectant les enjeux environnementaux.

Le projet concerne son site de **Drusenheim (Grand Est)**, où l'entreprise réalise la **synthèse, la formulation et le conditionnement de produits phytopharmaceutiques**. Situé sur l'une des plus vastes nappes phréatiques d'Europe, ce site est soumis à des enjeux majeurs en matière de **gestion et de préservation de l'eau**.



LE CONTEXTE

Depuis 2009, Corteva Agriscience mène un programme de **sécurisation environnementale**, baptisé **Goldfish**, afin de prévenir les risques de pollution accidentelle des eaux souterraines.

L'ancienne **rétenction en béton avec liner plastique** destinée à la collecte des eaux pluviales et aux fuites accidentelles **n'était plus adaptée**, notamment à cause de sa difficulté d'inspection et de son exposition aux pressions de la nappe phréatique.

L'entreprise a donc lancé **Goldfish 6**, un projet visant à **remplacer cette installation par une solution plus sûre et plus pérenne**, capable d'éviter toute contamination du milieu aquatique.



IDÉE ET OBJECTIFS

L'objectif principal du projet était de garantir une étanchéité totale de la rétention des eaux pluviales, en évitant tout risque de pollution de la nappe phréatique. Les principaux axes du projet étaient :

- Remplacer l'ancienne rétention en béton par une cuve hors-sol, pour éviter les contraintes liées aux variations de la nappe phréatique.
- Installer une tranchée de pompage avec détecteur de fuite, pour permettre une détection immédiate et empêcher toute infiltration accidentelle.
- Apporter une solution innovante et reproductible, pouvant servir de modèle pour d'autres installations de Corteva.



MISE EN OEUVRE

Le projet a nécessité **deux ans d'études et d'ingénierie**, mobilisant des experts du groupe et un bureau d'études hydrogéologiques.

Les principales étapes de mise en œuvre incluent :

1. **Étude hydrogéologique externe** pour valider la faisabilité du projet.
2. **Remplacement de la rétention bétonnée** par une **cuve hors-sol de 147 m³**, installée sur un socle béton rainuré assurant une double protection.
3. **Création d'une tranchée de pompage**, équipée d'un puisard en acier inoxydable et d'un détecteur de produit pour isoler immédiatement toute fuite accidentelle.
4. **Pose d'un revêtement imperméabilisant en polyuréthane**, pour renforcer la sécurité des infrastructures.
5. **Collaboration avec la DREAL et les autorités locales**, pour assurer la conformité du projet aux normes environnementales.

L'ensemble des travaux s'est déroulé entre **octobre 2020 et mai 2021**, malgré des défis liés à la **crise sanitaire** et aux conditions climatiques. Le budget total s'est élevé à **1 million de dollars**.



RÉSULTATS

Le projet a permis d'atteindre plusieurs objectifs :

- **Élimination des risques de pollution accidentelle** grâce à une meilleure sécurisation des eaux pluviales.
- **Un design innovant et reproductible**, désormais référence pour les installations de stockage de matières premières du groupe.
- **Zéro incident environnemental et zéro accident sur le chantier**, confirmant la fiabilité de la solution mise en place.
- **Un renforcement du dialogue avec les autorités environnementales**, grâce à une approche proactive et transparente.



BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Ce projet s'inscrit pleinement dans la **démarche de développement durable de Corteva**, qui vise à **réduire l'empreinte environnementale de ses sites industriels**.

À l'avenir, Corteva prévoit de :

- **Partager cette solution au sein du groupe**, pour inspirer d'autres projets similaires.
- **Renforcer le suivi environnemental du site**, avec des contrôles réguliers des infrastructures et de la qualité des eaux rejetées.
- **Élargir le programme Goldfish**, pour sécuriser d'autres points sensibles du site.

Grâce à cette initiative, Corteva démontre que la **prévention environnementale et la performance industrielle peuvent aller de pair**, en intégrant des solutions innovantes et durables.