

# SUBSTITUTION D'AGENTS DE NETTOYAGE EN ATELIER DE MAINTENANCE

ORIL INDUSTRIE

13 rue Auguste Desgénétais  
CS 60125 76210 BOLBEC

NORMANDIE

2020

➤ Mots clés : nettoyage, solvants, COV, prévention risques santé, vapeurs, poste de travail, nuisances



## L'ENTREPRISE

Expert en chimie fine depuis 50 ans l'entreprise est implantée en Normandie. Ses collaborateurs travaillent au développement, à la production et à l'expédition des principes actifs pharmaceutiques, la matière première du médicament.



## LE CONTEXTE

Quotidiennement les mainteneurs utilisent des produits dégraissants pour le nettoyage des éléments mécaniques dont ils ont la charge de remettre en état. Initialement, ils utilisaient des bombes aérosol de produit à base de solvants, pour asperger les pièces mécaniques, ou bien ils utilisaient une fontaine de liquides solvantés pour tremper et frotter (à l'aide de brosses) les pièces encrassées.

Ces opérations présentaient plusieurs points négatifs :

- 1/ l'inflammabilité des produits
- 2/ le dégagement d'odeurs de solvant présentes dans l'atelier quotidiennement (COV)
- 3/ le risque de projection chimique pour les utilisateurs
- 4/ le risque de gênes respiratoires en cas d'inhalation (COV) pour les utilisateurs
- 5/ la production de déchets : le nombre important de bombes aérosols vides
- 6/ le traitement des déchets souillés
- 7/ la contrainte d'utilisation : travailler sous hotte aspirante pour la fontaine ainsi que le port d'EPI spécifiques



## IDÉE ET OBJECTIFS

L'idée était donc de trouver des produits de substitution permettant de supprimer l'ensemble des risques cités. Deux objectifs principaux se démarquent alors :

- Supprimer l'utilisation de la fontaine à solvant en mettant en place une fontaine de dégraissage biologique.
- Diminuer l'utilisation des bombes aérosols dégraissantes en mettant à disposition des pulvérisateurs manuels de dégraissant écologique aux extraits végétaux.



## MISE EN OEUVRE

Pour la réalisation de ce projet, il a fallu prendre contact avec différentes sociétés locales afin de trouver une solution alternative (bench mark auprès d'autres industries).

Différents tests ont été effectués en interne par les intervenants de maintenance eux-mêmes et le choix des produits s'est fait conjointement.

Les livrables de la fontaine de dégraissage étant :

- La protection de la santé des opérateurs : solution de PH neutre non irritante, sans solvant ni vapeur nocive, produits agréés NSF, ...
- La sécurité : produit strictement ininflammable, fonctionnement de la fontaine en 24V.
- L'environnement : absence d'émission de COV, pas de production de déchet, produit biodégradable.

Et celles pour l'utilisation des bombes (pulvérisateur manuel (à recharger) rempli de dégraissant écologique aux extraits végétaux) :

- La protection de la santé des opérateurs : non toxique, sans solvants.
- La sécurité : produit strictement ininflammable.
- L'environnement : absence d'émission de COV et CO2, pas de production de déchet, produit biodégradable et pas de retraitement des bombes aérosols vides.



## RÉSULTATS

Baisse nette de la consommation des bombes de dégrissant (550/an à 260/an).

Suppression du retraitement de 100 Litres de solvants (tous les 6 mois envoyés en destruction) de l'ancienne fontaine de dégraissage.

Plus aucune odeur de solvants dans l'atelier de maintenance.



## BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Les mainteneurs ont intégré l'utilisation des nouveaux pulvérisateurs manuels et la démarche va s'étendre au 2ème site de l'entreprise. Les mainteneurs ont apprécié avoir été intégrés à cette démarche. C'est aussi un exemple qui montre que la santé des collaborateurs et la protection de l'environnement sont les priorités d'Oril.

A ce jour, environ 20 collaborateurs de l'entreprise sont impactés par la démarche et l'entreprise a intégré son sous-traitant mécanique pour que ses salariés utilisent également les mêmes produits lorsqu'ils travaillent dans les locaux.

De plus, l'entreprise souhaite étendre son utilisation de produits biodégradables et développe avec la société SEHYMA de nouveaux sujets : nettoyage des gaines de ventilation et détartrage de canalisations avec des produits à base d'enzymes.



## GLOBAL COMPACT : ODD



ODD 3 : Permettre à tous de vivre en bonne santé et promouvoir le bien-être de tous

ODD 8 : Promouvoir un travail décent pour tous

ODD 12 : Etablir des modes de consommation et de production durables

ODD 13 : Prendre des mesures pour lutter contre les changements climatiques et leurs répercussions

ODD 17 : Partenariats pour la réalisation des Objectifs