

# MANAGEMENT DE L'ÉNERGIE

SANOFI

Route d'Avignon  
30390 ARAMON

MÉDITERRANÉE



2018

➤ Mots clés : consommation énergétique, management de l'énergie, recyclage de solvant, optimisation des procédés, économie circulaire



## L'ENTREPRISE

Le site de SANOFI à Aramon situé dans le Gard est un site industriel majeur du groupe SANOFI. Il a été créé en 1963. Il produit des principes actifs pharmaceutiques par voie de synthèse chimique et biotechnologiques. Le site héberge également des laboratoires de développement de procédés dans le domaine des sciences analytiques ainsi qu'un laboratoire de Sécurité, d'environnement et d'hygiène industrielle. 60 % de l'activité est dédié aux marchés tiers. Spécialités des principes actifs : hypertension, diabète, anxiolytique, vasculoprotecteur, cholestérol, analgésie, traitement de l'allergie etc...



## LE CONTEXTE

Depuis de nombreuses années, le site a à cœur de limiter son impact sur l'environnement, en particulier en réduisant son empreinte carbone par la baisse de la consommation énergétique. L'entreprise s'est engagée dans une démarche de management de l'énergie au travers de la certification ISO50001 depuis 2014. Concrètement, plusieurs projets et investissements ont vu le jour sur les unités de production, les utilités ou la station d'épuration. Le site engage également des investissements pour le recyclage de différents solvants entrant dans les procédés de fabrication, limitant ainsi l'impact carbone tout en réduisant les déchets et le nombre de camions sur la route.



## IDÉE ET OBJECTIFS

L'idée était donc de réaliser divers projets dans le but de contribuer significativement au ralentissement des changements climatiques. Les objectifs étant : d'être une entreprise éco-responsable et engagée pour l'environnement, de s'inscrire dans la stratégie du Groupe "Planet Mobilization" au regard de la COP21, d'agir pour notre planète et les générations futures et sensibiliser et engager les collaborateurs à la démarche.



## MISE EN ŒUVRE

- La réduction des besoins en énergies à la source : Free Cooling

La technique du free cooling consiste à utiliser une source froide disponible gratuitement pour les besoins de refroidissement. Généralement, c'est l'atmosphère qui est utilisée. En effet, l'air ambiant peut être plus frais que les niveaux de températures des procédés. Avec un écart avec la température extérieure suffisant on peut s'en servir comme source de refroidissement. Grâce à ce projet, un des bâtiments du site qui était le plus gros consommateur de froid positif est devenu un consommateur parmi les autres (chute de 70% de la demande en froid).

- Optimisation de la consommation en électricité pour le traitement d'air

Une des principales sources de consommation électrique de l'industrie est liée aux centrales de traitement de l'air. Grâce à un programme en 4 étapes permettant d'appliquer des stratégies de réduction des besoins en énergie appliqué début 2016 qui porte sur les 38 centrales d'air qui représentent 80% de la consommation, le site a réalisé 40% de réduction des besoins sur le bâtiment de production qui a servi de pilote. D'autres bâtiments du site sont en cours de réalisation.

- Réduction des besoins en électricité de la station d'épuration

Le remplacement des surpresseurs à la station d'épuration a permis la réduction de la demande en électricité de 30% pour l'aération des bassins. De plus le contrôle du taux d'oxygène est beaucoup plus précis, le niveau de bruit incomparable et les frais de maintenance sont extrêmement réduits.

- Réduction des besoins en ressources naturelles : recyclage des solvants

La mise en place d'une nouvelle unité de régénération de solvants va permettre de diminuer les déchets traités par la station d'épuration, de réduire la consommation énergétique du cycle de vie des solvants, de réduire l'impact environnemental du site et son empreinte carbone (en limitant la production de solvants donc l'exportation) entre autres.

- Réduction des besoins en électricité pour produire le fluide froid des unités de production

Remplacement du fluide actuel qui entraînait une surconsommation d'électricité (interdit à la vente en 2020) par un groupe froid fonctionnant à l'ammoniac. Cela va permettre l'amélioration du rendement énergétique .



## RÉSULTATS

Grâce à tous les projets mis en place, le site a réussi à largement diminuer sa consommation énergétique, en optimisant ses procédés ou ses équipements. Sur les 3 dernières années, c'est des économies de l'ordre de 6 GWh sur la consommation énergétique totale qui ont été réalisées. Au total, c'est également près de 500 000 euros d'économies réalisées et à venir. D'autres projets sont actuellement à l'étude pour poursuivre cette démarche ambitieuse.



## BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

En parallèle, des actions pour engager et informer les collaborateurs sont mises en place. Parution d'un numéro spécial du journal interne, stand d'animation sur le thème de l'énergie, affichage des différents engagements QHSE du Groupe, séances de sensibilisation à la maîtrise de l'énergie dans les départements de production, intégration dans le module d'accueil des nouveaux collaborateurs d'un thème sur l'environnement et l'énergie, renouvellement du parc de voitures thermiques par une flotte de véhicules électriques et journée d'animation sur le thème de l'environnement en coordination avec les autres sites du Groupe, .... "Les actions de chacun peuvent faire la différence".



## GLOBAL COMPACT : ODD



ODD 7 : Garantir l'accès de tous à des services énergétiques fiables, durables et modernes

ODD 9 : Promouvoir une industrialisation durable qui profite à tous et encourager l'innovation

ODD 12 : Etablir des modes de consommation et de production durables

ODD 13 : Prendre des mesures pour lutter contre les changements climatiques et leurs répercussions