

GESTION DE LA RESSOURCE EN EAU

EUROAPI

4 La Paterie 63480
VertolayeLAUBE Jean-Luc
jean-Luc.laube@euroapi.comResponsable HSSE
0473825146

AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

2024

 Mots clés : eau, optimisation, durabilité

L'ENTREPRISE

Le projet est mené au sein de l'entreprise EUROAPI, un site industriel confronté à des contraintes environnementales croissantes. EUROAPI s'inscrit dans une démarche de réduction de son empreinte environnementale et de pérennisation de son activité face aux enjeux climatiques.



LE CONTEXTE

Depuis plusieurs années, le Site fait face à des épisodes d'étiage de plus en plus prononcés et longs. Face à cette situation, il nous est apparu nécessaire de mener des actions de réduction des prélèvements et de gestion des besoins afin de limiter notre impact environnemental tout en pérennisant la production.



IDÉE ET OBJECTIFS

Ces réflexions ont tout d'abord débouché sur la mise en service d'une thermo-frigo pompe qui a permis de réduire de façon sensible nos prélèvements puis d'un nouveau Groupe Froid qui a encore diminué de 300 000 m³/an ces derniers.



MISE EN OEUVRE

La Thermo-frigo pompe a été installée en 2019 pour un budget de 1.7M€. Ces travaux ont été conduits par le Département Technique du Site (Section Fluides) avec la société AXIMA. Le groupe Froid quant à lui a été mis en service en 2023 pour un budget de 3.4 M€ et réalisé avec la société DALKIA ;



RÉSULTATS

Les actions menées ont permis une réduction des prélèvements d'eau de 300 000 m³ par an, tout en améliorant l'efficacité énergétique du site. Ces projets s'inscrivent pleinement dans la stratégie environnementale d'EUROAPI, qui adapte ses processus industriels aux enjeux climatiques actuels et futurs.



BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

En plus de la diminution de l'impact environnemental, ces initiatives permettent à EUROAPI de pérenniser son activité en anticipant les contraintes climatiques. L'entreprise prévoit de poursuivre ses efforts en remplaçant la saumure utilisée pour le refroidissement de ses équipements par un fluide caloporteur plus économe en eau. Par ailleurs, un groupe de travail pluridisciplinaire, composé des départements Technique, Production, Supply-Chain et HSSE, assure un suivi continu et propose des solutions pour optimiser la gestion des ressources.

