

DIMINUTION DE L'EMPREINTE ÉNERGÉTIQUE

ASHLAND SPECIALTIES

Z.I le clos pré
27460 Alizay

NORMANDIE

2016



Mots clés : consommation énergétique, impact environnemental, gestion et revalorisation des déchets, préservation de la ressource en eau (DCO)



L'ENTREPRISE

Ashland Inc. est reconnu dans la fourniture de solutions chimiques spécialisées pour de nombreux clients tels que les revêtements architecturaux, l'automobile, la construction, l'énergie... Par le biais de ses trois unités commerciales : Ashland Specialty Ingredients, Ashland Performance Materials et Valvoline. Le site français d'Ashland Specialties, localisé à Alizay est spécialisé dans la fabrication de dérivés cellulósiques.



LE CONTEXTE

Le site est depuis de nombreuses années engagé dans des démarches de réduction des consommations d'énergie, dans le but de maîtriser ses coûts de fabrication, mais également dans le but de diminuer son impact sur l'environnement.



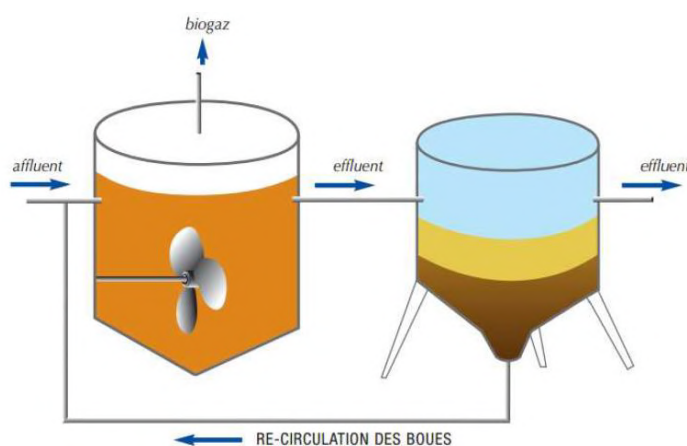
IDÉE ET OBJECTIFS

Augmenter la performance énergétique des installations, par l'amélioration des équipements existants ou la création de nouveaux.

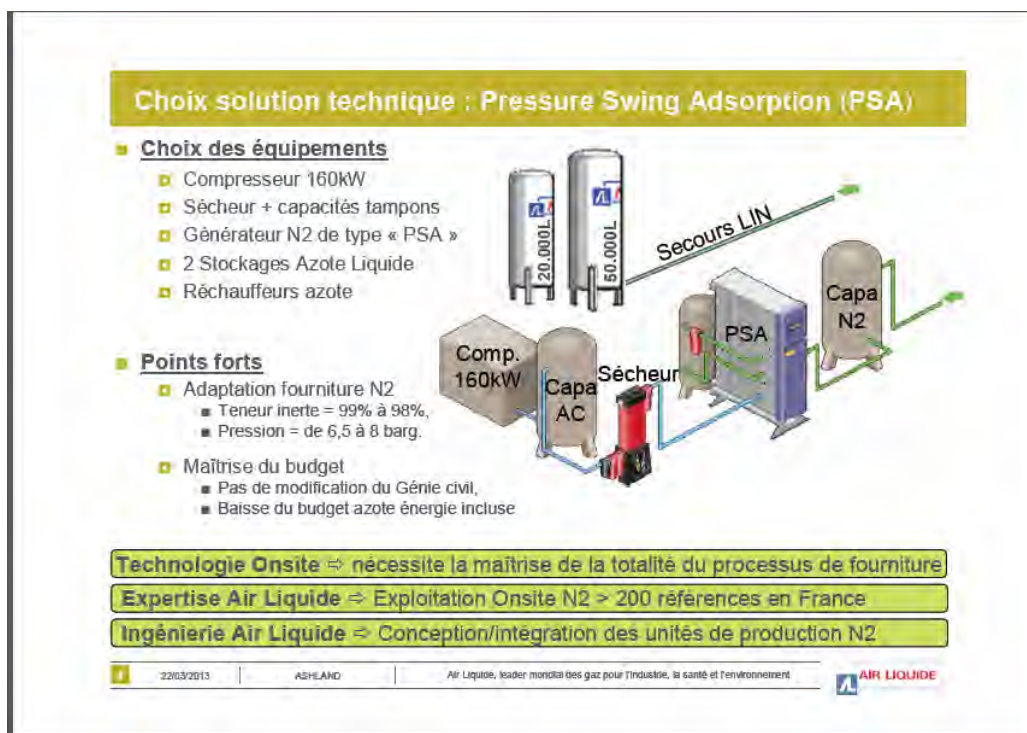


MISE EN OEUVRE

Depuis les années 1980, le site traite ses eaux industrielles grâce à un digesteur fonctionnant par culture anaérobie. Ce procédé permet ainsi la production de méthane qui est brûlé en chaufferie, produisant ainsi de la vapeur. En 2012, la station de traitement des eaux est optimisée par l'ajout d'un système de traitement par culture aérobie, une nouvelle technologie appelée « Moving Bed Biofilm Reactor ».



Plus récemment, de nouvelles installations de production d'air comprimé, d'azote membranaire, de vapeur et de froid ont été mises en place. Ces équipements ont été externalisés à des fournisseurs afin de pouvoir fixer par contrat des rendements d'installation élevés et le choix des meilleures technologies disponibles sur le marché. Certains fonctionnent avec l'utilisation des coproduits des stations de traitement des eaux et chaudières (vapeur, chaleur, condensats...).



RÉSULTATS

Depuis l'installation du réacteur type Moving Bed Biofilm Reactor **l'abattement total de DCO** (Demande Chimique en Oxygène) est de l'ordre 92%, **réduisant ainsi l'impact des rejets** dans la Seine. La station a également l'avantage d'être très faible consommateur d'énergie et de produits chimiques.

Depuis, les dernières réalisations mises en place ont également permis au site de **diminuer encore son empreinte énergétique** au cours des dernières années.



BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Au-delà des nouveaux équipements de production d'utilités installés, le site est engagé dans la réduction des consommations d'énergie par des démarches internes, via des groupes de travaux multiservices, et par des démarches externes, telles que la participation au club EPEE2020 ou l'ouverture de la route des énergies 2014. Un diagnostic énergie a également été réalisé en 2013 par un expert agréé par l'ADEME, avec déjà 2 réalisations sur les diverses préconisations faites : la mise en place de matelas isolants sur le réseau vapeur et la récupération d'énergie sur la bûche condensats en chaufferie.

En 2015, le site a décidé de poursuivre et de développer son activité énergie avec un responsable énergie qui aura pour mission la maîtrise et la diminution des consommations.



GLOBAL COMPACT : ODD



ODD 7 : Garantir l'accès de tous à des services énergétiques fiables, durables et modernes

ODD 9 : Promouvoir une industrialisation durable qui profite à tous et encourager l'innovation

ODD 12 : Etablir des modes de consommation et de production durables

ODD 13 : Prendre des mesures pour lutter contre les changements climatiques et leurs répercussions

ODD 17 : Partenariats pour la réalisation des objectifs